

સી.સી રોડનાં ટેન્ડર માટે ઈજારદારે ઓનલાઈન મુકવાના પ્રમાણપત્ર

- ઈજારદારે ફિક્સ ફોમ પેવર/સ્લીપ ફોમ પેવર પોતાનું અથવા ભાડેથી અથવા લીઝથી મેળવેલ પ્રમાણપત્ર ઓનલાઈન મુકવું;

- ઈજારદારે R.M.C પ્લાન્ટ પ થી ૧૦ ક્યુ.મી/ કલાક ની કેપેસિટી ધરાવવા પોતાનું અથવા ભાડેથી અથવા લીઝથી મેળવેલ પ્રમાણપત્ર ઓનલાઈન મુકવું.

- ઈજારદારે સીંગલ સીમીલર નેચર ઓફ વર્ક તરીકે

(અ) ૪૦% ટેન્ડરની રકમના બી.ટી/સી.સી રોડની કામગીરી કરેલ હોય, જેમાં ઓછામાં ઓછો ૪૦% ના ૩૦ % એટલેકે ૧૨% (કોન્ટ્રાક્ટ વેલ્યુના) રકમની સી.સી રોડની કામગીરી કરેલ હોવી જોઈએ.

અથવા

(બ) ઈજારદારશ્રીએ ૪૦% (કોન્ટ્રાક્ટ વેલ્યુના) બી.ટી રોડની કામગીરી કરેલ હોય તથા ૧૨% (કોન્ટ્રાક્ટ વેલ્યુના) રકમની અન્ય કામમાં સી.સી રોડની કામગીરી કરેલ હોવી જોઈએ.

ઉપર મુજબનું ૩A પ્રમાણપત્ર (સી.સી રોડના ઉલ્લેખ સહિત) ઈજારદારશ્રીએ મુકવાનું રહેશે.

- ઉપરોક્ત ત્રણ પ્રમાણપત્રો/ દસ્તાવેજો, ટેન્ડર ફી, ઈ.એમ.ડી, રજીસ્ટ્રેશન સર્ટીફિકેટ, સોલવન્સી સર્ટીફિકેટ વગેરે સાથે પ્રિલીમીનરી સ્ટેજમાં મુકવાનાં રહેશે. તથા (ટેન્ડરની નોટીસ, ઓનલાઈન નોટીસમાં ઉપરોક્ત ત્રણ સર્ટીફિકેટ સામેલ કરવા.)

- ઉપરોક્ત ત્રણ પ્રિલીમીનરી સ્ટેજમાં બાબતો રજુ ન કરેલ હોય તો ટેન્ડર ખોલવામાં આવશે નહીં

ઇજારદારશ્રીઓને માર્ગદર્શક સુચનાઓ

- (1) સદર સી.સી રોડનું કામ (કન્વેન્શનલ) ચીલા-ચાલુ પધ્ધતિથી કરવાનું નથી, આ સી.સી રોડ ની કામગીરી:-
બેચ મીક્ષ પ્લાન્ટ (5 - 10 c.m.t/hour capacity) અથવા RMC પ્લાન્ટ નજીકમાં હોય તેના વડેજ કામગીરી કરવાની છે.
- (2) સદર કોન્ક્રીટ બેચ મિક્ષ પ્લાન્ટ તથા RMC પ્લાન્ટ પર સરકારનાં પ્રતિનિધી હાજર હોય ત્યારેજ કામગીરી કરવાની રહેશે.
- (3) કન્ટ્રોલ્ડ સિમેન્ટ કોન્ક્રીટ કરવાનું છે જેમાં મિક્ષ ડિઝાઇનમાં મિનિમમ સિમેન્ટ કન્ટેન્ટ ટેન્ડર સ્પેશીફિકેશન મુજબ જાળવવાની રહેશે.
- (4) કોન્ક્રીટ પાથરવાની કામગીરી ટેન્ડર ક્લોઝ માં આપેલ સુચનાઓ મુજબ જ કરવાની છે. તથા ડી.એલ.સી અને પી.ક્યુ.સી કોન્ક્રીટ ને સ્પેશીફિકેશન ક્લોઝ 602.9.3.3 મુજબ) એપ્રુવડ-ફીક્સ /સ્લીપ ફોર્મ પેવરથી પાથરવાનાં રહેશે.
- (5) હાઇગ્રેડ કોન્ક્રીટ પાથરવાની કામગીરી થયા બાદ તરતજ જ્યુટ બેગ (ફતાન) ભીનું કરી પાથરી દેવાનું રહેશે, જેથી Shrinkagecrack આવે નહીં.
- (6) વધુ ગરમીનાં દિવસોમાં સવારે અને સાંજનાં સમયે કોન્ક્રીટ પાથરવાની કામગીરી કરવી ફિતાવક હોઈ, તે પ્રમાણે આયોજન કરવું. સ્પેશીફિકેશન મુજબ ટેમ્પરેચર જાળવી કામગીરી કરવી.
- (7) ડી.એલ.સી કર્યા બાદ તેનાં ઉપર સીન્યેટીક ફાઇવર 12૫ માઇક્રોન ની પોલીથીલીન શીટ ફીઝ ન પડે તે રીતે પાથરવાની રહેશે. (CL.NO 602.2.5 પ્રમાણે) જેનાં ફોટોગ્રાફ રજૂ કર્યા બાદ આગળની કામગીરી કરવાની રહેશે.
- (8) ઇજારદારશ્રીએ દરેક સ્ટેજ, દરેક આઇટમ વાઇઝ કામગીરીનાં ફોટોગ્રાફ રજૂ કરવાની રહેશે. જેની કોઇ અલગ રકમ ચુકવવામાં આવશે નહીં. કોન્ક્રીટ પાથરવાની કામગીરી માટે સેમ્પલ સ્ટ્રેચની કામગીરીની વિડીયોગ્રાફી કરી, મંજૂર કરાવી, આગળની કામગીરી કરવાની રહેશે. જેનું કોઇ અલગ ચુકવણું કરવામાં આવશે નહીં.
- (9) ડોવેલ બાર, ટાઇબાર અને જોઇન્ટ વગેરેના ફોટો ગ્રાફ રજૂ કરવાના રહેશે. જેનું કોઇ અલગથી ચુકવણું કરવામાં આવશે નહીં.
- (10) કોન્ક્રીટ પાથરવાની કામગીરી માટે ઇજારદારશ્રીએ ઓછામાં ઓછો એક ઇજનેર (બી.ઇ સીવીલ) આવા પ્રકારનાં કામનો ૩ વર્ષનો અનુભવ અથવા ડીપ્લોમા ૫ વર્ષનો અનુભવ ધરાવતો હોય તેમને સતત હાજર રાખવાનાં રહેશે.
- (11) RMC પ્લાન્ટ પર ચાલુ હોય ત્યારે પણ એક ઇજનેર (બી.ઇ સીવીલ) આવા પ્રકારનાં કામનો ૩ વર્ષનો અનુભવ અથવા ડીપ્લોમા ૫ વર્ષનો અનુભવ ધરાવતો હોય તેમને સતત પ્લાન ખાતે હાજર રાખવાનાં રહેશે.
- (12) એન.ક્યુ.એમ/યાર્ડ પાર્ટી ઇન્સપેક્શન(એન .આર.આર.ડી. એ ની પી.એમ.જી.એસ.વાય ની ગાઇડ લાઇન મુજબ સામેલ ઇન્સપેક્શન ફોર્મ મુજબ)આ કામોમાં કરવામાં આવશે. ઇજારદારશ્રીએ ઇન્સપેક્શન માટે જરૂરી ટેસ્ટીંગ સાધનો સહિત સહકાર આપવાનો રહેશે.

- (13) સી.સી.રોડ કરતી વખતે જે જગ્યાએ કોસ રોડ આવતો હોય ત્યાં આજુ બાજુ ના ઘરો અને ખેતરોની પરિસ્થિતીને અનુલક્ષીને સ્થળ સ્થિતી મુજબ 5 થી 10 મીટર લંબાઈમાં લેવલ મેળવવાનું રહેશે.
- (14) M 30 કોન્ક્રીટ ની આઇટમમાં ડોવેલબાર, ટાઇબાર, કન્સ્ટ્રક્શન જોઇન્ટ એક્સપાન્સન /કોન્ટ્રાક્શન જોઇન્ટની આઇટમોની સમાવેશ થાય છે. આવી આ આઇટમો માટે અલગથી કોઇ ચૂકવણું કરવામાં આવશે નહીં, જે ટેન્ડર ભરતી વખતે ખાસ ધ્યાને લેવું.
- (15) ઉપર મુજબના ઇજનેરોની હાજરી વગર કામગીરી કરી શકાશે નહીં.

કોક્રીટ રોડ બાંધકામ માટે ધ્યાનમાં લેવાના મુખ્ય મુદ્દાઓ

DLC નું લેયર નાંખતા પહેલાં

1. સબબેઇઝ (WMM/GSB/Bituminous Surface) ઉપર લેઈંગ કરવાનું હોયતો પથરાણ કરતાં પહેલા પાણીનો છંટકાવ કરી સપાટી ભીની કરવી.
2. DLC ઓછામાં ઓછી ૭૫ મી.મી ની જાડાઈમાં સરફેસ ભીની કર્યાબાદ ફિક્સ ફોર્મ પેવરથી પાથરવું.
3. પ્રોફાઈલ, લાઈન લેવલમાં પથરાણ કર્યાબાદ ૮૦ થી ૧૦૦ KN સ્ટેટીકવેઈટના વાઈબ્રેટરી / સ્ટેટીક રોલરથી કોમ્પેક્શન કરવું.
4. Curing માટે Curing Compound Higher Water Retaining / જલ્દી પાણી ઉડી ના જાય / સુકાઈ નહી. તે માટે અને કાઈનલ ક્યોરીંગ માં નાની ક્યારી બનાવી પાણી ભરીને કરવું.
5. DLC ની કમ્પ્રેસીવ સ્ટ્રેન્થ ઓછામાં ઓછી ૧૦ MPa હોવી જોઈએ જેમાં કોર લઈ/કયુબ કાસ્ટ કરી ફિલ્ડલેબોરેટરીથી /ગેરી માં બિડેલ ટેસ્ટ ફિક્વન્સી પ્રમાણે ટેસ્ટ ફરજિયાત કરવા.

C.C. PAVEMENT

૧. કામ શરૂ કરતાં પહેલા નીચેની કાર્યવાહી કરવી :-

૧.૧ કામ સાથે સંકળાયેલ ઈજારદાર અથવા ઈજારદારનાં ઈજનેર કા.ઈ./ ના.કા.ઈ./ મ.ઈ./ અ.મ.ઈ. એ કામની સ્થળ મુલાકાત લેવી. સ્થળસ્થિતિ મુજબ હયાત રસ્તાની પરિસ્થિતિ રસ્તાની આજુબાજુના મકાનો અન્ય સ્ટ્રક્ચરોનાં લાઈન લેવલ અને પ્લીન્થની હાઈટ તેમજ વરસાદી પાણીનાં નિકાલ અંગેની પરિસ્થિતિનો અભ્યાસ કરવો.

૧.૨ ટેન્ડર એગ્રીમેન્ટની શરતો સ્થળસ્થિતિ તથા કામની જોગવાઈને ધ્યાનમાં લઈ વર્કીંગ પ્લાન ટાઈમ શીડ્યુલ તૈયાર કરવો.

૧.૩ ટેન્ડર એગ્રીમેન્ટ મુજબ ઈજારદાર ધ્વારા લાવવાની થતી મશીનરી કે ભાડે કરવાની થતી મશીનરી જેમકે બેચીંગ પ્લાન્ટ, ટ્રાન્ઝીટ મીક્ષર, ટ્રીમીક્ષ એસેમ્બલી, ચાલુ કન્ડીશનમાં અનેસ્પેશીફીકેશન મુજબ છે કે કેમ? તે ચકાસવું.

૧.૪ કામનાં જરૂરી માલસામાનના પરિક્ષણો એનેક્ષર-૧ મુજબ તેમજ ખાસ અગત્યનાં માલસામાન માટે નીચેની મુદ્દા ધ્યાને લેવા.

૧.૪.૧ કામ શરૂ કરાવતા પહેલા વાપરવામાં આવનાર માલસામાન નો સોર્સ, માલસામાન નો સેમ્પલ ઈજારદારે હવાલાના ઈજનેરને ખરેખર કામ શરૂ કરવાના ઓછા માં ઓછા ૩૦ દિવસ પહેલા આપવા જેથી માલસામાનના ગુણવત્તા અંગેના ટેસ્ટ અને મીક્ષ ડીઝાઈન કરાવી શકે. જે સોર્સ(કવોરી/રેતી ની લીઝ) નો માલસામાન M 30 (PQC માટેના) મીક્ષ ડીઝાઈન કરાવેલ હોઈ તેજ સોર્સ નો માલસામાન સમગ્ર કામ દરમિયાન વપરાય તે જોવું.

૧.૪.૨ સીમેન્ટ OPC 43 Grade અથવા OPC 53 Grade સાથે ૧૫ થી ૨૦ % ફલાય એશ સાથે વપરાશ કરવો.

૧.૪.૩ સબગ્રેડ સોઈલ નો CBR તેમજ સબગ્રેડ રીએક્શન વેલ્યુ (K) અને ખાસ સલ્ફેટ કન્ટેન્ટ ટેસ્ટ કરવાનો જેમાં સોલ્યુબલ સલ્ફેટ કન્ટેન્ટ ૦.૫૦% થી વધુ ન હોવો જોઈએ, જો વધારે હોય તો સલ્ફેટ રેસીસ્ટન્ટ સીમેન્ટ (સ્લેગ સીમેન્ટ) નો વપરાશ કરવો. (ખાસ કરીને દરિયા કિનારા વિસ્તારમાં.)

૧.૪.૪ એગ્રીગેટ (કપચી, રેતી) ના અન્ય પરીક્ષણ ઉપરાંત ક્લોરાઈડ કન્ટેન્ટ ૦.૦૬% બાય વેઈટ અને સલ્ફેટ કન્ટેન્ટ (SO3) ૦.૨૫% બાય વેઈટ થી વધવું ન જોઈએ.

૧.૪.૫ એગ્રીગેટ ફોર કોન્ક્રીટ

કમ્પાઈન્ડ ગ્રેડેશન

સીવ સાઈઝ	% પાસીંગ
31.50	100
26.5	85.95
19.0	68.88
9.5	45.65
4.75	30.55
6 માઈક્રોન	8.30
150 માઈક્રોન	5.15
75 માઈક્રોન	0.50

૧.૬ કામ શરૂ કરતાં પહેલા ડાઈવર્જનની જોગવાઈ કરવી. જો રસ્તાની બાજુમાં ડાયવર્જન શક્ય ન હોયતો જરૂરી સમય માટે વૈકલ્પિક રસ્તા માટે જહેરનામું બહાર પાડી વાહન વ્યવહારની વ્યવસ્થા કરવી.

૧.૬.૧ માલસામાનના પરીક્ષણ બાદ માલસામાન યોગ્ય ધારાધોરણ મુજબનો લઈ ડ્રાયલીન કોન્ક્રીટ ટેસ્ટ તથા પી.સી. કોન્ક્રીટ DM30 ની મીક્ષ ડીઝાઈન ગેરી લેબોરેટરી અને એક સરકાર માન્ય પ્રાઈવેટ લેબોરેટરીમાં કરાવવી જેમાં DM30 માટે મીનીમમ સીમેન્ટ લેવલ ૩૬૦ કી.ગ્રા.તથા કોમ્પ્રેસીવ સ્ટ્રેન્થ અને ફ્લેકચરલ સ્ટ્રેન્થ ઓછામાં ઓછી અનુક્રમે (30 MPA, 38 MPA) ૨૮ દિવસની હોવી જોઈએ.

૧.૬.૨ એપ્રુવ કરેલ માલસામાન નો પુરતો જથ્થો કામ શરૂ કરતાં પહેલા એકઠો કરાવી રાખવો.

૨. બેચ મીક્ષ પ્લાન્ટ દ્વારા કોન્ક્રીટનું મીક્ષીંગ

૨.૧ કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રી દ્વારા નક્કી કરેલ માલસામાન જેમકે કપચી, રેતી, સિમેન્ટ, ફ્લાયએસ નાં સોર્સ પૈકી નો જ માલસામાન જરૂરીયાત પ્રમાણમાં પ્લાન્ટ સાઈટ પર એકઠો કરવામાં આવેલ છે તેની ખરાઈ કરવી.

૨.૨ એન્જીનીયર ઈન્ચાર્જ દ્વારા મંજૂર કરેલ મીક્ષ ડીઝાઈન મુજબનાં કોન્ક્રીટ ઈન ગ્રેડીયન્સ (રેતી, કપચી, સિમેન્ટ, પ્લાસ્ટીસાઈઝર, પાણી) ટ્રાયલ મીક્ષ માટે સીગલ બેચ માટે નક્કી કરેલ વજન કર્યા બાદ મીક્ષીંગ કલીન (હોપર)માં જાય તે સુનિશ્ચિત કરવું. અને કોન્ક્રીટ મીક્ષના યોગ્યતા ની ખાતરી કરી કંટ્રોલપેનલ લોક કરવું.

૨.૩ ટ્રાયલ મીક્ષનાં કોન્ક્રીટ માંથી ૨(બે) ક્યુબ કોમ્પ્રેસીવ ટેસ્ટ તથા ફ્લેકચરલ સ્ટ્રેન્થ માટે ૨ બીમ ના સેમ્પલ, ૭ અને ૨૮ દિવસ ના ટેસ્ટ માટે કાર્યપાલક ઈજનેરે જાતે સેમ્પલ લઈ ભરવા જેનો ટેસ્ટ ફીલ્ડ લેબોરેટરીમાં અને ગેરી માં કરાવવો.

૨.૪ લીધેલ સેમ્પલ નાં કોમ્પ્રેસીવ તથા ફ્લેકચરલ સ્ટ્રેન્થ મીક્ષ ડીઝાઈન/ ધારાધોરણ મુજબ ઓછામાં ઓછી મળી રહેતો આ મીક્ષ મંજૂર કરવું ત્યારબાદ PQC પેવમેન્ટ ની કામગીરી શરૂ કરવી.

૨.૫ જો માલસામાન નાં સોર્સમાં ઈજારદાર દ્વારા બદલાવ કરવામાં આવેતો પ્રપોઝન મીક્ષ ફરીથી કોમ્પ્રેસીવ તથા ફ્લેકચરલ સ્ટ્રેન્થનાં ટેસ્ટ કરી ચકાસણી કર્યા બાદ વાપરવાના રહેશે.

૨.૬ ટ્રાયલ સ્ટ્રેચ ૫૦ મીટરમાં ઉપર મુજબ કર્યા બાદ ૭ અને ૨૮ દિવસે ઓછામાં ઓછા ૧૫૦ મી.મી. વ્યાસનો કોર લઈ કંમ્પ્રેસીવ સ્ટ્રેચ અને ફલેકચરલ સ્ટ્રેચ ની બરાઈ કરવી.

૩. ટ્રાન્સપોર્ટેશન, પ્રીપેરેશન ઓફ સરફેસ-ફોર્મવર્ક પ્લેસીંગ અને કોમ્પેશન

૩.૧ ટ્રાયલ સ્ટ્રેચ (પ્રાયોગીક ૫૦ મીટર ની કામગીરી)બરાબર જણાયા બાદ રેગ્યુલર કામગીરી શરૂ કરવી.

૩.૨ કોક્રીટ મીક્ષનું ટ્રાન્સપોર્ટ, ટ્રાન્ઝીટ મીક્ષરથી કરવું તથા ટ્રાવેલીંગ, પ્લેસીંગ, ફીનીશીંગ અને ટ્રેક્ચરીંગ સુધીનો સમય ૨ કલાક થી વધે નહી તે જોવું એટલે ૪૦ થી ૫૦ કી.મી. ના અંતરથી વહન કરી શકાય.

૩.૩ પથરાણ કોક્રીટ કરતાં પહેલા સેપરેશન મેમ્બર તરીકે પોલીથીલીન સીટ ૧૨૫ માઈક્રોન(ડીએલસી ઉપર)ની ફિઝ ના પડે તે રીતે પાથરવાની રહેશે. (સ્પેશીફિકેશન CL.602.2.5 પ્રમાણે)

૩.૪ દિવસ દરમ્યાન કામ બંધ કરવાનું થાય કે/ કોઈ સ્ટ્રક્ચર હોય તો અથવા તો કોઈ કારણસર ૩૦ મીનીટથી વધુ સમય માટે કામ બંધ કરવું પડે ત્યાં એક્ષપાન્સન જોઈન્ટ મુકવો.તદઉપરાંત સામાન્ય રીતે દર ૭૫મીટરે મુકવો.

૩.૫ ડ્રાયલીન કોક્રીટ સબ બેઝની એરકોમ્પેસર થી સફાઈ કરવી અને તેના પર ૧૨૫ માઈક્રોન પીવીસી શીટ પાથરવી, પ્લાસ્ટીક શીટનું પથરાણ એવી રીતે કરવું કે જેથી તેમાં ઓછામાં ઓછી કીઝ રહે તથા જ્યાં ઓવરલેપ કરવાની જરૂર પડે ત્યાં ઓછામાં ઓછો ૩૦ સે.મી. ઓવરલેપ આપવો.

૩.૬ રસ્તાની પહોળાઈ, કોક્રીટ પેવમેન્ટની જાડાઈ, ગ્રેડ તથા કેમ્બરને ધ્યાનમાં રાખી સ્ટીલ ચેનલ/પલ્ક સેક્શન નું ફોર્મ વર્ક યોગ્ય લેવલ મુજબ ગોઠવવું અને તેને ઓછામાં ઓછા દર ૩ મીટર અંતરે ખીલા/ઠોકી ખસે નહી તેવી રીતે તેમજ ચેનલ // - સેક્શન પર ક્રિકસ ફોર્મ પેવર ફરે ત્યારયે ૧૫મી.મી વધુ ચેનલ દબાઈ ન જાય તે રીતના હાર્ડ સબબેઈઝ કોર્સ અથવા તે મુજબ મોઈસ્ટર કંન્ટેન્ટ જાળવી ક્રિકસ કરવું.

૩.૭ કોક્રીટ પેવમેન્ટ કામગીરીમાં કરવાના થતાં નીચે મુજબના ટ્રાન્ઝવર્સ (રસ્તાની લંબ દિશામાં)ડોવેલ બાર એસેમ્બલી અને લોન્જીટ્યુડીનલ જોઈન્ટ (રસ્તાની દિશાના)ટાઈ બાર એસેમ્બલી પ્રથમ થી જ તૈયાર કરી તેને ડ્રોઈંગમાં દર્શાવ્યા મુજબના વ્યાસના, લંબાઈના સ્ટીલના સળીયા દર્શાવેલ અંતરે મુકાવવા, કોન્ટ્રોક્શન જોઈન્ટ માટે ડોવેલ બાર ૪.૦ થી ૪.૫૦ મીટર સેન્ટર ટુ સેન્ટર મુકવા જેમાં દરેક ડોવેલ બાર ૩૦ મીમી /વ્યાસનો સળીયો, ૪૦ સેમી લંબાઈ અને ૩૦ સેમી સેન્ટર થી સેન્ટર (બ્લીલ બેઝ ના ભાગમાં ઓછા અંતરે) મુકવાનો.

૩.૮ ટાઈ બાર માટે ૧૨મીમી વ્યાસનો ૬૪ સેમી લંબાઈનો સળીયો ૭૨ સેમી સેન્ટર થી સેન્ટર અંતરે મુકવાનો રહે છે. જ્યાં એક્ષપાન્સન જોઈન્ટ મુકવાનો થતો હોય (૭૫ મીટર સેન્ટર ટુ સેન્ટર અથવા કોઈ સ્ટ્રક્ચરનો સ્લેબ આવતો હોયતો તેના જોઈન્ટ પર) ત્યાં ડોવેલ બારના છેડા પર પીવીસી અથવા જીઆઈ પાઈપની કેપ ૨૫મીમી ની જગ્યા રહે તેમ લગાવવી અને ૨૦ થી ૨૫ મીમી જાડાઈનું સીન્થેટીક જોઈન્ટ ફીલર બોર્ડ કે જેમાં ડોવેલ બાર ની સાઈઝ ના કાણા પાડી ડોવેલ બાર એસેમ્બલીમાં ફીટ કરવું.

૩.૯ પ્લેસીંગ ઓફ કોક્રીટ

૩.૯.૧ કોક્રીટનું પથરાણ ટ્રાન્ઝીટ મીક્ષર માંથી પમ્પીંગ દ્વારા/હોપર દ્વારા અથવા કોક્રીટના એગ્રીગેટ છુટા ના પડે તે રીતની અન્ય પદ્ધતિથી હવાલાના ઈજનેર મંજૂર રાખે તે રીતે કરાવવું. કોક્રીટના મીક્ષીંગ થી પથરાણ અને ફીનીશીંગ ટેક્ચરીંગ સુધીનો કુલ સમય બે કલાકથી વધે નહી તે ખાસ જોવું.

૩.૯.૨ કોફીટ પેવમેન્ટની કુલ જાડાઈ પૈકી ઉપરના ભાગમાં ૭૫ મી.મી જાડાઈમાં કોફીટ બાકી રહે તે લેવલ સુધી પ્રથમ કોફીટનું શોવેલ અને રેકથી લેવલ કરી લેવું અને ત્યારબાદ તેના પર ટેમ્પરેચર રેઈનકોર્સમેન્ટની જાળી મુકીને બાકી ની જાડાઈ માટે કોફીટ ઠાલવીને ફાઈનલ લેવલીંગ, કોમ્પેક્શન ની કામગીરી પુર્ણ કરવી.

૩.૯.૩ કોફીટ લેવલીંગ તથા કોમ્પેક્શન ની કામગીરી ફીક્સ ફોર્મ પેવરથી અથવા તરથોષ એસેમ્બલી (સ્ક્રીડવાઈબરેટ + બેક ડ્રમ ડીવાઈઝ + ફ્લોટર)થી જ કરવી.

૩.૯.૪ કોફીટનું કોમ્પેક્શન થઈ ગયા બાદ ટ્રીમીશ સીસ્ટમથી વેક્યુમ ડીવોટરીંગ કરવું, સપાટી નું ફાયનલ ફ્લોરીંગ અને ફીનીશીંગ કામ બાદ ટ્રાન્ઝવર્સ કે લોન્જીટ્યુડીનલ દિશામાં ટાઈનીંગ યુનીટથી ટેક્સચરીંગ કરવું અથવા સ્ટીલ વાયર બ્રશ વાપરીને ટેક્સચરીંગ કરવું

૩.૧૦ કયોરીંગ ઓફ કોફીટ

૩.૧૦.૧ સરફેસ ટેક્સચરીંગ બાદ કોફીટ રોડની ઉપરની સપાટી તથા સ્લેબની બંને સાઈડોમાં મીકેનીકલ સ્પ્રેયરથી કયોરીંગ કમ્પાઉન્ડ યુનિફોર્મ સ્પ્રે કરવો અને કંતાન પાથરીને તેને સતત ભેજવાળું રાખી અને ક્યારા બનાવી (પોન્ડીંગ) પાણી ભરીને M43 ગ્રેડની સિમેન્ટ નો ઉપયોગ કરેલ હોય તો ૧૪ દિવસ અને ફ્લાયએસ વાપરી હોયતો ઓછા માં ઓછા ૧૬ દિવસ સુધી કયોરીંગ કરવું

૩.૧૦.૨ કોફીટ શરૂઆતની સખતાઈ પ્રાપ્ત કરે (એટલે કે કોફીટ સો મશીન નો લોડ કોઈપણ જાતના નુકશાન વગર ઉઠાવી શકવાની સ્થિતિ મેળવે) કે તુરત જ જોઈન્ટ લોકેશનની જગ્યાએ જોઈન્ટ સોઈંગ મશીન થી ૩ થી ૫ મીમી નો ગ્રુવ ૧/૪ થી ૧/૩ સ્લેબની ઉડાઈ સુધી કટ કરાવવો જે બાદમાં કયોરીંગ પીરીયડ પુરો થયા બાદ ડ્રોઈંગમાં જણાવ્યા મુજબ કોફીટ જોઈન્ટ કટરથી પહોળો કરવો.

૩.૧૦.૩ બધા ગ્રુવ ની એરકોમ્પ્રેસરથી સફાઈ કરવી અને ત્યારબાદ સીલન્ટ મટીરીયલથી તેને સીલ કરવું.

૩.૧૦.૪ કોફીટ પેવમેન્ટ સપાટી પર કામ કર્યાના ૨૮ દિવસ સુધી અને જોઈન્ટ સીલીંગની કામગીરી પુર્ણ કરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી કોઈ વાહન ચલાવવાની પરવાનગી આપવી નહિ.

૩.૧૧ કવોલીટી કન્ટ્રોલ અને ટેસ્ટ સિસ્ટમ

૩.૧૧.૧ કોક્રીટ પેવમેન્ટ ની કામગીરી દરમિયાન હાથ ધરવાના થતાં જુદા જુદા મુદ્દા ટેસ્ટની વિગત આ સાથે જોડવામાં આવેલ છે.

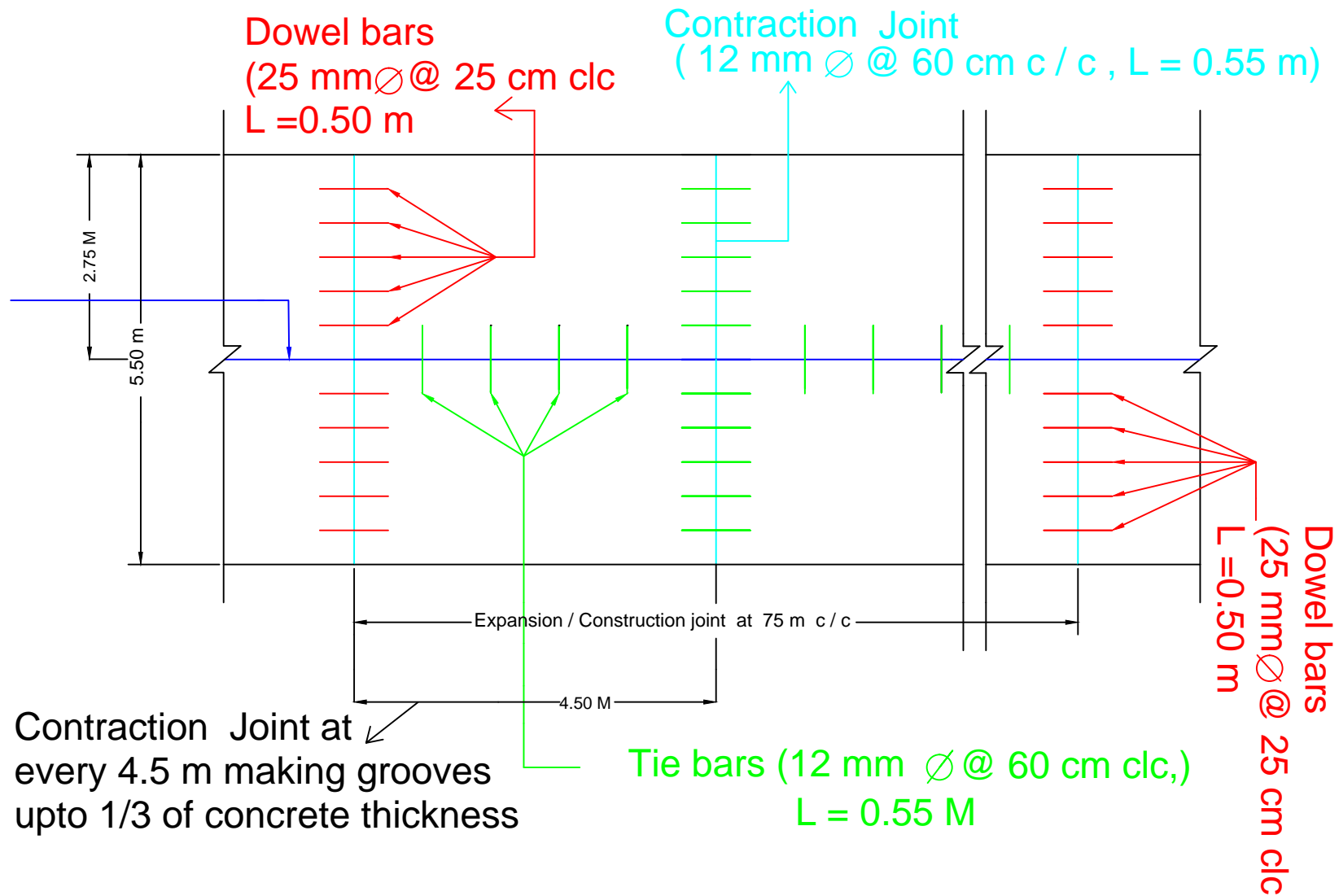
Frequency of Quality Control Tests for Pavement Concrete

1)	i) Levels, alignment and texture	Clause 902.3
	ii) Width of pavement and position of paving edges	Clause 902.2
	iii) Pavement thickness	Clause 902.3 and Clause 903.5.2.4
	iv) Alignment of joints, widths, depth of dowel grooves	To be checked @ one joint per 400 m length or a day's work
	v) Surface regularity both transversely and longitudinally	Once a day or one day's work without disturbing the curing
	vi) Alignment of dowel bars and their accuracy/tie bars	To be checked in trial length as per Clause 602.6.5.2 and once on every 2 km.
	vii) Texture depth	Clause 602.12
2) Quality of materials and concrete shall be as under :		
1) Cement Physical and Chemical Tests		IS:269 IS:455 IS:1489 IS:8112 IS:12269
		Once for each source of supply and occasionally when called for in case of long/ improper storage. Besides, the Contractor also will submit daily test data on cement released by the manufacturer
2) Coarse and Fine Aggregate	i) Gradation	IS:2386
	ii) Deleterious constituents	IS:2386 (Pt.2)
	iii) Water absorption	IS:2386 (Pt.3)
		One test for every day's work of each fraction of coarse aggregate and fine aggregate, initially; (may be relaxed later at the discretion of the Engineer)
		--do--
		Regularly as required subject to a minimum of one test a day for coarse aggregate and two tests a day for fine aggregate. This data shall be used for correcting the water demand of the mix on a daily basis.

	3) Coarse Aggregate	i) Los Angeles Abrasion value or Aggregate Impact test	IS:2386 (Pt.4)	Once for each source of supply and subsequently on monthly basis
		ii) Soundness	IS:2386 (Pt.5)	Before approving the aggregates and every month subsequently.
		iii) Alkali aggregate reactivity	IS:2386 (Pt.7) IS:456	--do--
	4) Water	Chemical Testa	IS:2386	Once for approval of source of supply. subsequently only in case of doubt
	5) Concrete	i) Strength of Concrete	IS:516	2 cubes and 2 beams per 150 cu.m or part thereof (one for 7 day and other for 28 day strength) or minimum 6 cubes and 6 beams per day's work whichever is more
		ii) Core strength on hardened concrete	IS:516	As per the requirement of the Engineer, only in case of doubt.
		iii) Workability of fresh concrete-Slump Test	IS:1199	One test per each dumper load at both Batching plant site and paving site initially when work starts. Subsequently sampling may be done from alternate dumper.
		iv) Thickness determination		From the level data of concrete pavement surface and sub-base at grid points of 5/6.25 m x 3.5 m
		v) Thickness measurement for trial length		3 cores per trial length
		vi) Verification of level of string line in the case of slip form paving and steel forms in the case of fixed form paving		String line or steel forms shall be checked for level at an interval of 5.0 m or 6.25 m. The level tolerance allowed shall be 12 mm. These shall be got approved 1-2 hours before the commencement of the concreting activity.

ઉપરોક્ત વિગતવાર સ્ટેપ મુજબ કામગીરી કરવાથી કામમાં સરળતા અને ગુણવત્તા જળવાશે.

LONGITUDINAL JOINT



(Detail of Joints & Reinforcement for Joint)

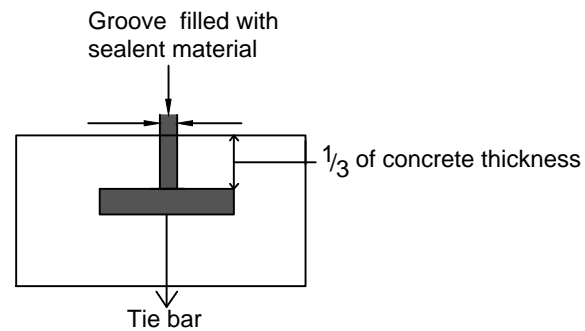
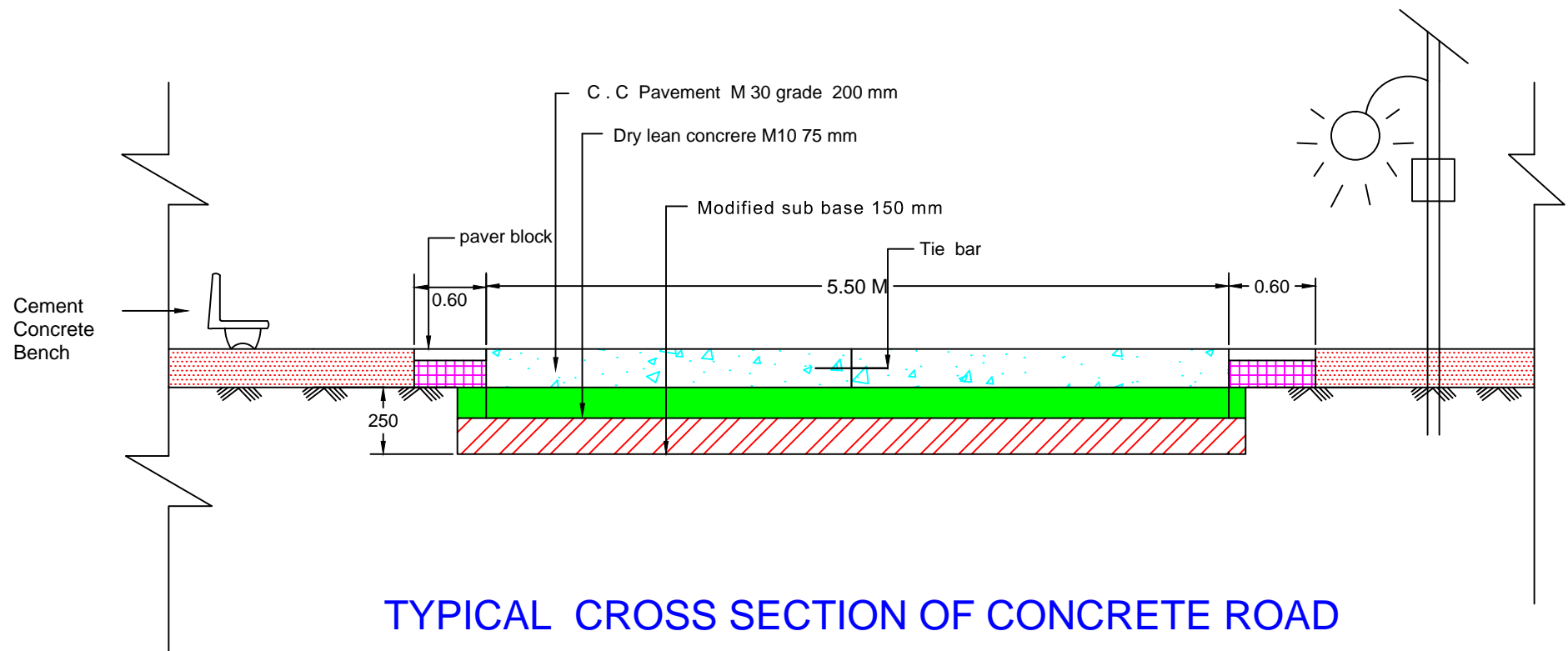




Diagram of an Experimental Hull with Buoyancy







jiangrunyuan.en.alibaba.com

























Tamilan Ads

Post Free Classified Ads Online





